



EXTRACTORES AXIALES

DISEÑO DE ÁLABES O PALETAS CON PERFIL AERODINAMICO EN EL CUAL EL FLUJO DE AIRE SE DISTRIBUYE UNIFORMEMENTE EN UN ÁREA EFECTIVA DE TRABAJO MAYOR QUE LOS EXTRACTORES CONVENCIONALES, DANDO COMO RESULTADO MENOR TURBULENCIA Y MAYOR EFICIENCIA SOBRE LOS DEMÁS DISEÑOS DE EXTRACTORES.

MOTORES:

Están diseñados para operar a **60Hz 208-230/460**. Cuentan con protección contra ambientes húmedos o polvosos.

HELICE:

Fabricadas en materiales que disminuyen el peso del extractor y aumentan su resistencia mecánica, resistente a la corrosión y anti chispa.

ÁLABE DE INCLINACIÓN AJUSTABLE:

DISEÑO FLEXIBLE. Se obtiene el ángulo de mayor eficiencia para optimizar su desempeño y minimizar las pérdidas de energía.



APLICACIONES

- Industria Petroquímica
- Fábricas en General
- Cabinas de Pintura
- Estacionamientos
- Almacenes
- Industria Química
- Industria Textil